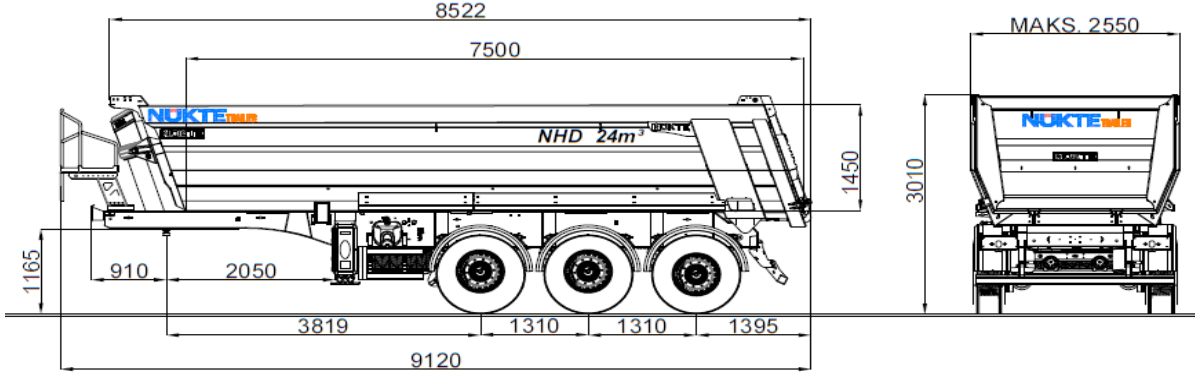


ÜRÜN

Ürün Adı : HAVUZ YARI RÖMORK 24 M3 MEKANİK KAPAK

Sipariş Adeti :



ÖLÇÜLER

Kasa Hacmi	:	24 m3
Toplam Uzunluk	:	A 9120 mm
Kasa Uzunluk	:	B 7500 mm
Kasa Yüksekliği	:	H 1450 mm
Genişlik	:	C MAKS. 2550 mm
Wheelbase	:	D 5129 mm

AĞIRLIKLAR

Yüklü Ağırlık	:	(Tescil) 35.500 kg
King Pin Yüğü	:	(Tescil) 11.500 kg
Dingil Yüğü	:	(Tescil) 24.000 kg
Boş Ağırlık	:	

HAVUZ ÖZELLİKLERİ

Malzeme	:	4 / 4 mm HARDOX 450 (SSAB)	Kapak Çalış. Sis.	:	Mekanik Üstten Sallamalı
Taban Sac Kalınlık	:	4 mm	Kapak Kilit Sis.	:	Mekanik Basma Kilit
Yan Sac Kalınlık	:	4 mm	Kapak Sızdırmaz	:	VAR
Ön Sac Kalınlık	:	4 mm	Çadır Sistemi	:	YOK
Arka Sac Kalınlık	:	4 mm	Çamur. Kor. Sacı	:	Kasa Yan Bariyer Sacı
(HARDOX IN MY BODY sertifikalı saclardır)			Arka Kürek	:	VAR

ŞASİ ÖZELLİKLERİ

Şasi Malzeme	:	STRENX MC700	Stepne Durumu	:	YOK
Dingil Marka	:	SAF	Çamurluk Tipi	:	Tam Plastik
Kalkar Dingil Sayısı	:	1. ve 2. Dingil Kalkar	Finişher Uyumu	:	
Dingil Cırcır Marka	:	HALDEX	Tampon Tipi	:	Katklanır (Finishere uygun)
Lastik Jant	:	385/65R 22,5 ebatında 6+1 lastik ve jant.	Fren Sistemi	:	EBS 2S/2M (WABCO veya KNORR)
Merdiven	:	Platform	Elektrik Sistemi	:	SABA veya ASPÖCK
Yağ Tankı	:	YOK (Çekici de)			

TEKNİK BİLGİLER

KASA	ANA GÖVDE	Kasa 24 m3 hacminde ve 4/4 kalınlıklarında yüksek mukavemetli, aşınmaya ve darbelerle dayanıklı 450 - 500 birinel setliğinde Hardox ithal sac kullanılarak imal edilmektedir. (HARDOX IN MY BODY sertifikalı saclardır)
	ÖN / ARKA	Ön duvar ve arka kapak üretiminde yüksek mukavemetli, aşınmaya ve darbelerle dayanıklı Hardox 450 - 500 birinel setliğinde ithal saclar ile imal edilmektedir.
	HAVUZ TRAVERSLERİ	Bütün tekne kirişleri S355J2+N kalite çelik saclar ile imal edilmektedir.
	LONJERON	Şasi lonjeron (5 mm Ayna sacı - 10 mm üst ve alt lamalar) STRENX MC700 esnek ve mukavemetli saclar ile imal edilmektedir.
ŞASE	ŞASE TRAVERS	Tüm şasi traversler STRENX MC700 kalite çelikten imal edilmektedir.
	YAN KORUMA	ECE R73 ,Regülasyonuna uygun Tip onay belgeli yan koruma.
	KING PIN	ECE R55 regülasyonuna uygun 2"Sökülebilir cıvata bağlantılı flanşlı ısıtılmış 4140 çelik king-pin.

KAYNAK	MEKANİK AYAK	Çift hızlı 24 ton dinamik yük kapasiteli şanzımanlı teleskopik ayak kullanılacaktır.
	GET LASTİKLERİ	Darbe sönümleme ve araç boş seyir halindeyken gürültüleri önlemek amacıyla,şasi üzerinde uygun bir şekilde konumlandırılmış,Şasi uzunluğuna göre geçmeli tip sıcaklık ve darbelere dayanıklı EPDM 80 Shore A sertliğindeki termoplastik get lastikleri kullanılacaktır.
	TEKNE KAYNAKLARI	Tekne kaynakları S2 500N/mm2 çekme dayanımı olan üzeri bakır kaplı tel kullanılarak robot teknolojisi ile imal edilmektedir.
HİDROLİK SİSTEMİ	ŞASİ KAYNAKLARI	Lonjeron şasi kaynakları S2 500N/mm2 çekme dayanımı olan üzeri bakır kaplı tel kullanılarak robot teknolojisi ile imal edilmektedir.
	PISTON	Minimum 45° kaldırma açısını sağlayacak uygun kapasitede HYVA marka teleskopik piston kullanılacaktır. Piston son kademeye çıktığında, zorlanmaları önlemek amacıyla by-pass sistemi uygulanır.
	HORTUMLAR	Basınç hattında Max.215 bar basınca dayanıklı ¾" R2 basınç hortumları kullanılır. Emiş hattında 1 ½" çelik telli hortum kullanılır. Çekici araç üzerindeki pompadan gelen hortumlar, treyler üzerinde konumlandırılmış Quick-kaplinlere geçmeli olarak monte edilir.
YÜRÜR AKSAM	YÖN KONTROL VALFİ	Yön kontrol valfi olarak yağ girişleri ise 1" olan yön kontrol valfi kullanılacaktır.
	DİNGİLLER	ECE R13 regülasyonuna uygun test raporu olan havalı süspansiyonlu 3x9 ton kapasiteli disk frenli ithal dingil (SAF) kullanılacaktır.
	DİNGİL KULAĞI	S355J2 kalitede çelikten imal edilecektir.
FREN SİSTEMİ	EBS MODÜLATÖRÜ	UN ECE R13 regülasyonuna uygun, antiblokaj (ABS) sistemi içeren elektro-pnömatik EBS 2S/2M fren sistemi kullanılır.
	FREN KÖRÜKLERİ	4 adet 30/30 imdatlı fren körüğü 2 adet 30 luk servis fren körüğü kullanılır.
	FREN CIRCIRLARI	Otomatik fren circirleri kullanılır. (HALDEX)
BOYA	PARK FREN VALFİ	Acil stop ve rampa valfi kullanılır.
	KUMLAMA	SA2,5 standartlarına uygun çelik kumlama uygulaması yapılmaktadır.
	ASTAR	Epoksi astar uygulaması yapılmaktadır.
	BOYA	Çift kat tam akrilik fırın boya yapılmaktadır.

BOYA ÖZELLİKLERİ

Kasa Boya Rengi : İsteğe Bağlı

Şasi Boya Rengi : İsteğe Bağlı

A : Büyükkayacık, 101. Cd No: 24/1, 42250 4. OSB/Selçuklu/Konya

T: 444 6 121

W: nuktetrailer.com
E: info@nuktetrailer.com

